



TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 2/22
NAZIV: <b>PAS HLAČNI</b>		
Šifra artikla: 141118	SVEČAN	Število strani: 4

## 1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla v velikostni dolžini 110 cm in vzorec artikla v prečnem prerezu.
1.3.	Osnovni material je naravno goveje usnje, gladko lice, box obdelava. Barva pasu je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla po kakovosti in kvaliteti, videzu, obliki in barvi vizualno ustreza vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Vsi robovi so obrušeni in izdelani v barvi usnja. Na artiklu ni vidnih poškodb oziroma napak na usnju. Med posameznimi artikli ni razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov.
1.6.	Na vsakem artiklu so na notranji strani vidno (vroči žig, folija, ...) odtisnjeni podatki iz katerih je razvidno: <ul style="list-style-type: none"><li>dolžina pasu</li><li>leto izdelave</li></ul>
1.7.	Vsak artikel ima pritrjeno etiketo, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none"><li>naziv artikla</li><li>dolžina pasu</li><li>surovinska sestava</li><li>navodilo za vzdrževanje</li><li>naziv proizvajalca</li><li>leto izdelave</li></ul>
1.8.	Pasovi se skladiščijo v originalni embalaži, v suhih in zračnih prostorih in sicer tako, da niso izpostavljeni direktnemu vplivu sonca. Pasovi so redno in pravilno vzdrževani. Za vzdrževanje uporabljamo suho ali rahlo navlaženo krpico in sredstva za vzdrževanje naravnega usnja.

## 2. TEHNOLOGIJA IZDELAVE IN MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Tehnologija izdelave
------	----------------------

### • tehnologija izdelave: šivana

2.2.	Kakovostni parametri osnovnih materialov
------	--

- usnje – zunanja stran:** naravno vegetabilno strojeno goveje usnje, hidrofobirano, gladko lice, box dodelave, barva črna

Kakovostni parameter	Zahtevana vrednost	Metoda za analizo
Barva – Phantom črna	Pantone 19-4205 TPX	Pantone® Textile barvna letvica
Debelina usnja	3,5 - 4 mm	Kljunasto merilo oz. merilo za merjenje debelin

**kovinski deli** (alkalni baker: 5-7 µm, kisli baker: 12-18 µm, nikelj: 8-10 µm, nikelj zaščita: 0,30-0,50 µm, črni krom: 0,08-10,10 µm, mat lakiranje)\*

Karakteristika	Kritična vrednost	Metoda za analizo
Korozijska odpornost	Brez korozijskih sledi po koncu testa (48 ur v 1% NaCl raztopini)	ISO 22775

OPOMBA: Za naveden osnovni material ob ponudbi zadostuje predložitev tehničnega lista osnovnega materiala (podanega s strani proizvajalca materiala).

2.3.	Pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo artikla
------	--

- zaponka v enem kosu z kovinskim zatičem na notranji strani, 1 kos, galvansko obdelana proti koroziji – nikljana, črni nikelj, skladna z naročnikovim vzorcem,
- kovinski listič, 1 kos, galvansko obdelan – nikljan, črni nikelj,
- kovinski (galanterijski) gumb, 1 kos, galvansko obdelan – nikljan, črni nikelj, skladen z naročnikovim vzorcem,
- barva za usnje – črna,
- etiketa s pripadajočimi podatki (zaporedna točka 1.6.).

### 3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

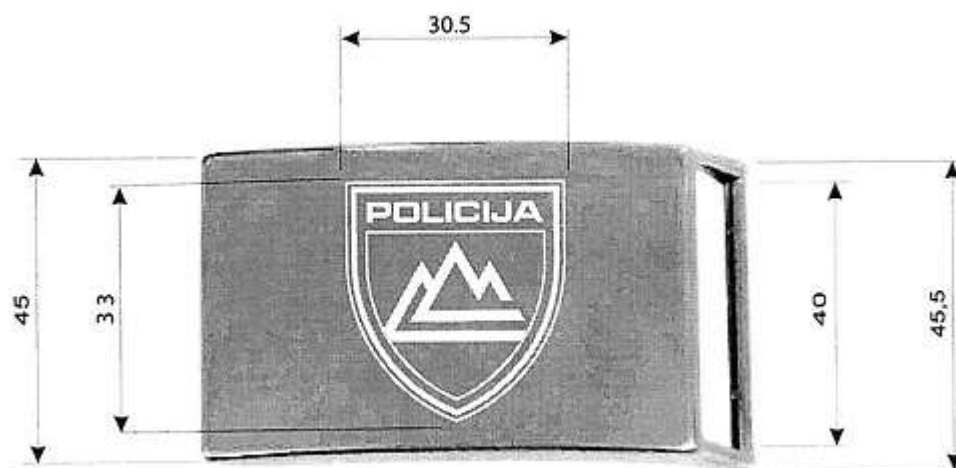
Pas hlačni je širok 40 mm in je raven, le zadnjih 45 mm pasu je na strani luknjic zožen na širino 15 mm. Zadnja luknjica je od zaključka pasu oddaljena 110 mm. Zapenja se z zaponko v enem kosu z kovinskim zatičem na notranji strani, notranje širine 40 mm, ki je v liniji vzdolž pasu rahlo zaokrožena in s profila nekoliko upognjena. Na zgornji strani zaponke je s postopkom rezkanja oziroma gravure izdelan znak pripadnosti službe UP. Pas je pri zaponki zatrjen z kovinskim (galanterijskim) gumbom (1 kos) in 30 mm od zaponke (zavih usnja). Zanka za pas je širine 15 mm je zatrjena s kovinskim lističem. Dolžina pasu se meri od zaponke (spodnji del zaponke pri zavihu usnja) do konca pasu. Pas je izdelan skladno z naročnikovim vzorcem.

Na notranji strani pasu ob zaponki so vidno odtisnjeni podatki, navedeni pod točko 1.6.

### 4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika pasu in zaponke
------	------------------------



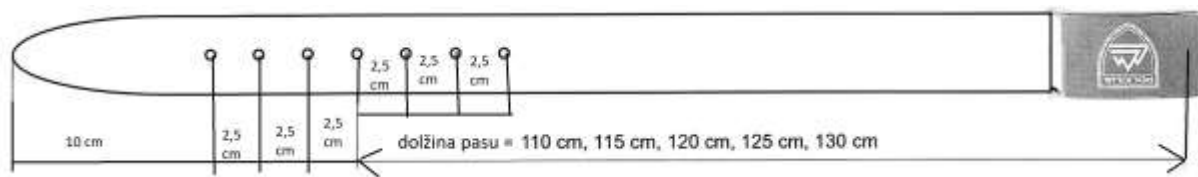


Naročnik dovoljuje pri graviranju odstopanje  $\pm 0,5$  mm.

4.2.	Oblika znaka pripadnosti službe UP na zaponki (pasni zaponki)
------	---



4.3.	Dimenzije
------	-----------



Pasovi se izdelujejo od velikostne številke 95, ki narašča po 5 cm do 130 cm. Debelina pasu je 3,5 - 4 mm. Za vse velikosti je razmak med luknjicami 25 mm. Za vse velikosti je razmak od konca pasu do prve luknjice 100 mm. Širina luknjice je 5 mm.

## 5. EMBALIRANJE

Na vsakem artiklu je pritrjena etiketa s podatki zahtevanimi pod točko 1.7..

Po deset pasov iste dolžine se poveže z vrvico, označi dolžino pasu ter zloži v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.